



D	ÉP. D'ASSISE
≤ 600	150
≤ 1200	200
> 1200	300

TABLEAU ASSISE DE PONCEAU

**NOTES:**

- LES MESURES PRÉSENTES SONT EN MM
- LES LONGEURS D'INSERTION DES PONCEAUX DOIVENT ÊTRE CONFORMES À CELLES SPÉCIFIÉES PAR LE FABRICANT DU MANCHON
- CE DESSIN N'EST PAS FINAL ET REQUIERT L'ACCORD DE L'INGÉNIEUR POUR EN FAIRE LA MISE EN OEUVRE.



TITRE:  
**DÉTAIL-TYPE**  
**RACCORDEMENT DE PONCEAU**

DESSINÉ PAR: M.L.	PRÉPARÉ PAR: G.B.	DATE: 1999-06-08
VÉRIFIÉ PAR: D. AUDET ing.	APPROUVÉ PAR: G. GERVAIS ing.	DERNIÈRE RÉVISION: 2020-11-09
DISCIPLINE: DTPL	NUMÉRO DU PLAN: 00020	ÉCHELLE: AUCUNE
		3/3

